

drukodrain

Montage- und Betriebsanleitung

Montage:

wie in Abbildung dargestellt, ist die Montage an allen Punkten denkbar und möglich, wo Kondensat im Druckluftnetz anfällt.

Einbaulage:

Der Sammler (1/2"), mit integriertem Kugelhahn und Schmutzfänger, muß senkrecht montiert sein. Das Magnetventil mit Taktgeber kann in beliebige Lage gedreht werden (falls erforderlich).

elektr. Anschluß:

Der drukodrain wird mit Anschlußkabel (2m lang) mit Standardstecker (230V/50Hz) geliefert. Mit einstecken des Steckers ist der drukodrain betriebsbereit. Weitere elektrische Daten siehe Typenschild am Taktgeber und Spule des Magnetventils.

Einstellungen:

Der Taktgeber des drukodrain ermöglicht 2 Einstellungen in Abhängigkeit des jeweiligen Typs

a)

1. „bar“ -für Betriebsdruck (hier stellen Sie den vorhandenen Betriebsdruck ein)
2. „m³/min“ -für die Leistung der vorgeschalteten Kompressor- Trocknerstation

b)

1. „Minuten“ - für Intervall (Sie stellen das gewünschte Intervall selbst ein)
2. „Sekunden“ - für Öffnungsdauer (Sie legen fest wie lange das Magnetventil öffnet)

Damit ist die Steuerung so programmiert, daß der drukodrain so häufig wie nötig und so wenig wie möglich schaltet.

- es wird unnötiges Schalten vermieden
- Druckluftverlust minimiert

Wartung:

Durch den vorgeschalteten Schmutzfänger ist der drukodrain sehr unempfindlich und arbeitet betriebssicher und störungsfrei. Gelegentlich, ca. 1x pro Woche, sollte der Taster „Test“ am Ventil bzw. Taktgeber gedrückt werden. So wird die Funktion des drukodrain überprüft

- schaltet das Ventil und Kondensat oder Luft wird abgeblasen, ist alles in Ordnung
- schaltet das Ventil (zu hören am klicken) und es wird weder Kondensat noch Luft abgeblasen, ist die Funktion gestört

a) Das Magnetventil ist verschmutzt

- Kugelhahn schliessen
- Testknopf drücken (zur Entlüftung des Ventils)
- Spannungsfrei machen (Stecker ziehen)
- Ventil aufschrauben, reinigen und ggf. Verschleissteile erneuern (Kern und Feder)

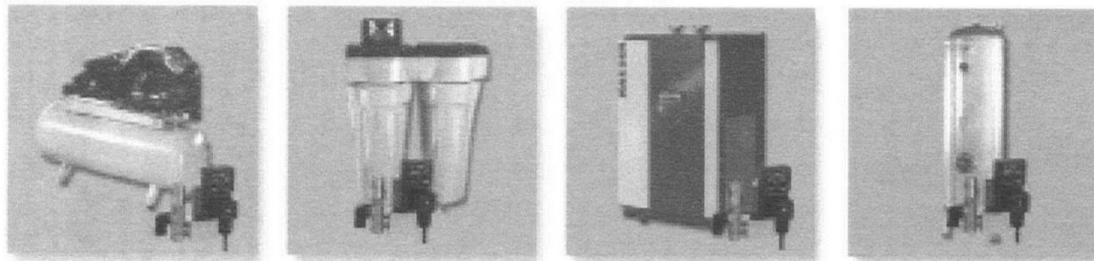
b) Der Schmutzfänger im Sammler ist verschmutzt

- Kugelhahn schliessen
- Testknopf drücken (zur Entlüftung des Ventils)
- mit 18mm Ringschlüssel Stopfen lösen und Schmutzfänger herausziehen und säubern oder ggf. erneuern

Zusammenfassung:

Der drukodrain ist ein zigtausendfach eingesetztes und bewährtes System. Er ist sehr robust gebaut, arbeitet sicher und zuverlässig und beansprucht nur minimale, einfache Wartung.

Einbaumöglichkeiten

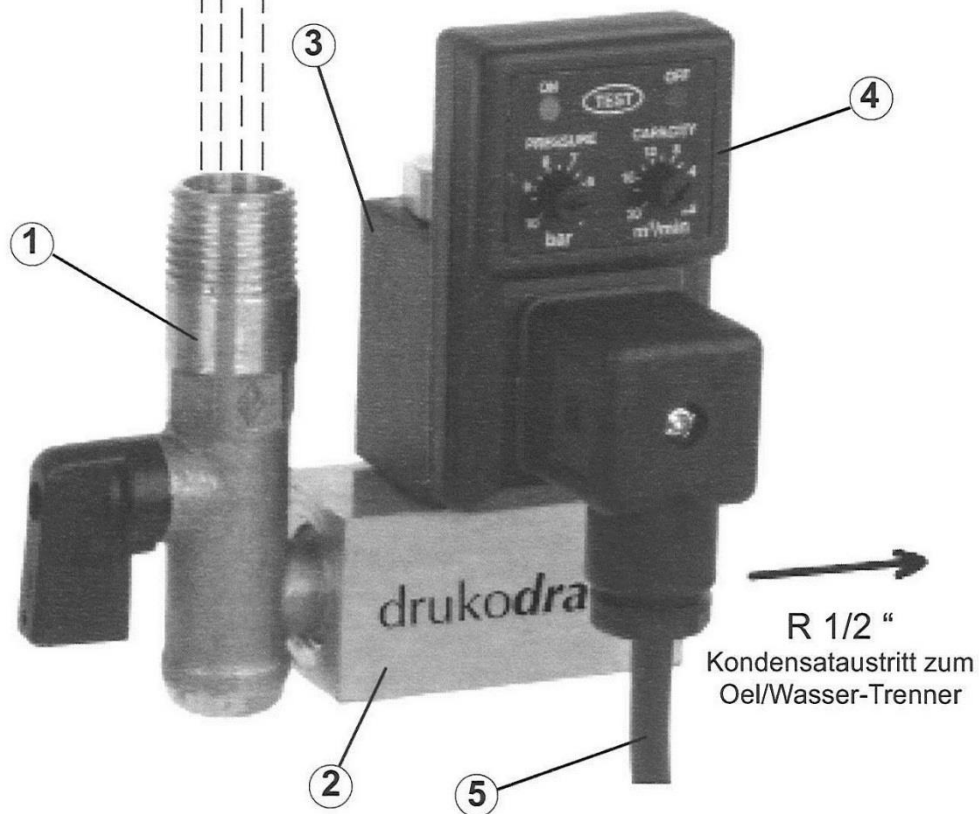


Kompressor

Zyklon • Filter

Trockner

Kessel



- ① Sammler 1/2“, mit integriertem Kugelhahn und Schmutzfänger
- ② direktgesteuertes Magnetventil R1/2“
- ③ Magnetspule
- ④ Taktgeber zur Einstellung der Abblas- und Pausenzeit
- ⑤ 2m Kabel mit Stecker

Wohin mit dem ölhaltigen Kondensat ?

Die gesetzlichen Forderungen !

Nach §7a Wasserhaushaltsgesetz muss das Kondensat entsprechend dem Stand der Technik gereinigt werden, wenn es in einen öffentlichen Kanal eingeleitet werden soll. Der Grenzwert liegt bei 20 mg Öl pro Liter Kondensat.

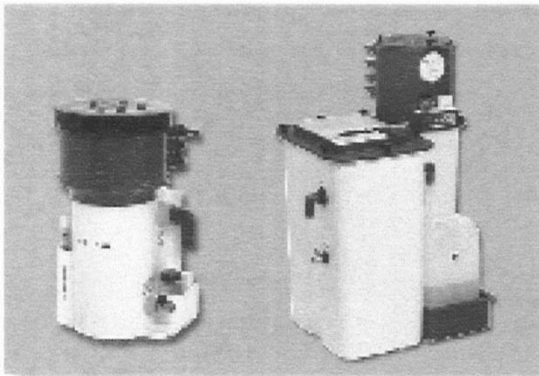
Wird das Kondensat nicht behandelt, muss es gesammelt und gegen Nachweis durch ein Fachunternehmen entsorgt werden.

Die Kosten hierfür liegen bei ca. 180-250 Euro pro m³ !

Wieviel Kondensat fällt an? Wie hoch ist der Ölgehalt?

Bei der Erzeugung von Druckluft entsteht immer Kondenswasser. Die Kondensatmenge ist im wesentlichen von der Grösse und der Betriebszeit der Kompressoren abhängig und kann 10 Liter, aber auch 10.000 Liter pro Monat betragen! Das Kondensat aus ölgeschmierten Kompressoren kann bis zu 2.000 mg Öl pro Liter enthalten.

Die Lösung:



Öl-Wasser-Trenner

drukosep - mit 3-Stufen Filter

drukomat - Standardbaureihe
seit über 35 Jahren

drukomat plus
mit **preko**-Strömungsfiler -
für große Kondensatmengen